

KABELANSCHLUSSTECHNIK

Elektronisches Bolzenlötgerät ECONECT

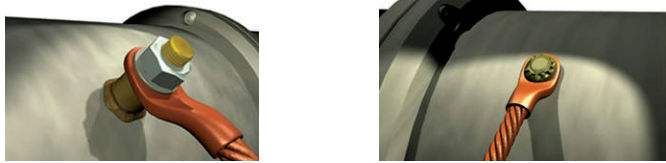
Dokument Nr.: D09-510-R0

Seite: 1 von 1

German Cathodic Protection



Das Bolzenlötverfahren ist eine sichere Verbindungstechnik für die Anwendung im kathodischen Korrosionsschutz. Mit der regelbaren oder elektronisch gesteuerten Kurzlichtbogen-technik werden Gewindebolzen oder Stifte, blitzschnell und vollflächig, auf Stahlrohre, Stahlprofile oder Stahlbleche aufgelötet.



Vorteile der Löttechnik

- drahtlose Lötbolzen und Lötstifte
- hohe mechanische Festigkeit
- niedrige Temperatur an der Stahlrohroberfläche, 280°C
- kurze Lötzeit (2 s)
- niedriger thermischer Widerstand

Elektronisch, digitalisiertes Bolzenlötgerät ECONECT

Trotz noch höherer Lötkapazität im Vergleich zu den bisherigen Typen konnte das Gewicht um 60 % reduziert werden. Somit ist ECONECT ideal für ständig wechselnde Einsatzorte. Die neuen Nano-Batterien garantieren eine bedeutend höhere Lebensdauer als bisher eingesetzte Batterien im Zusammenwirken mit der patentierten Lötpistole S15 Automatik.

Technische Daten

Spannung	36 V DC	Breite	150 mm
Anzahl Lötungen	50	Höhe	280 mm
Gewicht mit Batterien	9,8 kg	Länge	320 mm

Lieferumfang ECONECT SAFE 94360

Lötpistole S15 Automatic	SAFE 91016
Bolzenhalter 8-9.5 mm	SAFE 9211
Ringhalter 8-9.5 mm	SAFE 9202
Erforderliche Batterie	SAFE 80982
Schleifmaschine	SAFE 8007
Erdungsmagnet, Ausführung: Super	SAFE 8069
Zubehörkoffer	SAFE 9524
Schulterriemen	SAFE 9523

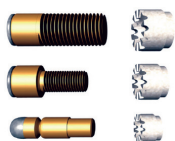
Nicht im Lieferumfang enthalten:

Batterieladegerät 230 V	SAFE 8048
Batterieladegerät 12 V für den Anschluss im Auto	SAFE 80561

Lötbolzen

Das Bolzenlötverfahren verarbeitet patentierte, spezielle, silberbehaftete Lötbolzen mit einer Schmelztemperatur von weniger als 700° C. Somit wird gewährleistet, dass die Stahlkonstruktion als Bolzenträger beim Schmelzprozess nicht beeinflusst wird.

SAFE Nr.	Abmessung mm	Stück
10051	Ø 8	100
10301	Ø 8 extra	100
10191	Ø 9,5	100
10381	M8 Bolzenlänge, L=16	50
10401	M10 Bolzenlänge, L=24	50
10421	M12 Bolzenlänge, L=24	50



Zubehör

Erdungsklemme	SAFE 8071
Schleifscheibe, silikonfrei	SAFE 8025
Hartmetallschleifer, Typ C	SAFE 8014
Hartmetallschleifer, Typ C verlängert	SAFE 8014XL
Bolzenhalter 8-9.5 (A)	SAFE 9211
Bolzenhalter M8 (B)	SAFE 9213
Bolzenhalter M10 (C)	SAFE 9215
Bolzenhalter M12 (D)	SAFE 9217
Ring holder 8-9.5	SAFE 9202
Ringhalter M8/M10/M12	SAFE 9204
Verlängerungssatz für S4 / 8-9.5	SAFE 9227
Verlängerungssatz für Gewindebolzen	SAFE 9229

Erdungsklemme SAFE 8071



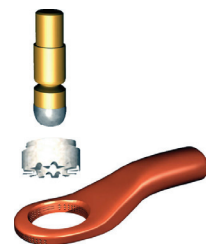
Keramikringe

Keramikringe verhindern das Verkleben der Lötpistole und sorgen gleichzeitig für eine gleichmäßige Sauerstoffverteilung während des Lötprozesses.

SAFE Nr.	Abmessung mm	Stück
2003	Ø 8	100
2009	Ø 9,5	100
2012	Ø 12 für alle Lötbolzen (M8/M10/M12)	100

Kabelschuhe

Für sachgerechte Lötverbindungen im Zusammenhang mit Kabeln und Kabelschuhen sind nachstehende Originalteile erforderlich.



Kabelschuh SAFE Nr.	Kabelquerschnitt	D innen	D außen	Stück pro Packung	Komplettsatz einschl. Lötbolzen
6056CP	10 mm ²	6	9	100	SAFE 10051
6057Cp	16 mm ²	6.5	9	100	SAFE 10051
6080CP	25 mm ²	8	12	100	SAFE 10301
6091CP	Ø 8 mm	8.5	12	100	SAFE 10301
6081CP	35 mm ²	9	12	100	SAFE 10301
6079CP	50 mm ²	11	14	100	SAFE 10301

Für Kabelanschlüsse <10 mm² sind folgende Hülsen mit Kabelschuhen erhältlich:

- 2,5 mm², Hülse SAFE 6700 + Kabelschuh SAFE 6056
- 4,0 mm², Hülse SAFE 6701 + Kabelschuh SAFE 6056
- 6,0 mm², Hülse SAFE 6702 + Kabelschuh SAFE 6056